

## Especificação de Revestimento

### Tanques, pisos e canaletas de alvenaria

Os procedimentos de aplicação de revestimentos anticorrosivos são tecnologias desenvolvidas por cada empresa do segmento, e cada especificação deve ser feita individualmente para cada situação. De forma geral elas obedecem alguns critérios:

1. Um jateamento deve ser executado visando remover partículas soltas, desmoldante das formas, nata de cimento, etc. No concreto pode ser substituído por escovamento intenso que além de ser mais trabalhoso não proporciona o mesmo efeito que o jateamento. Neste caso o primer é uma camada da própria resina catalisada, levemente diluída (7%) com Monômero de estireno e com baixos níveis de aceleradores e catalisadores (baixa reatividade) para proporcionar uma secagem lenta dando tempo da penetração nos poros (raiz de ancoragem).
2. Importante notar que os revestimentos normalmente são compostos de camadas com funções diferentes que, resumidamente, visam nas camadas de base proporcionar resistência mecânica (reforços com fibras de vidro ou cargas minerais incorporadas à resina) e superficialmente visam a resistência química e/ou térmica. Notar que a resistência química é proporcionada pela qualidade da resina especificada. Para isto verifique uma "Tabela de Resistência Química" disponível ou solicite se necessário. No próprio arquivo da Tabela você terá informações importantes de como especificar revestimentos anticorrosivos.
3. Aplicação recomendada:
  - Limpeza mecânica ou jateamento de área.
  - Aplicação de Prime poliéster (0,250 kg/m<sup>2</sup>/demão)
  - Aplicação de massa (1 kg gel primer + 2 kg de quartzo #50 por m<sup>2</sup>)  
(Opcional = serve de aproximação dos coeficiente de dilatação)
  - Aplicação de uma camada de tecido 600 g/m<sup>2</sup> 0,6 kg/m<sup>2</sup>
  - Aplicação de uma camada de manta 450 g/m<sup>2</sup> 0,5 kg/m<sup>2</sup>
  - Aplicação de um véu sintético de poliéster 1,2m/m<sup>2</sup>
  - Aplicação de um "banho" (pintura) de resina aditivada  
Com 5% de solução de parafina 0,200 kg/m<sup>2</sup>
  - Resina pré-acelerada para o total das camadas 3,000 kg/m<sup>2</sup>
  - Catalisador para a resina para todas as camadas (2%) 80 gramas/m<sup>2</sup>
  - Solução de parafina para o banho final 10 gramas/m<sup>2</sup>
  - Materiais de consumo: Solvente de Limpeza  
Pinceis ou rolos de lã  
Rolete de alumínio