Especificação de Revestimento – Sugestão

Tanques de aço carbono.

Os procedimentos de aplicação de revestimentos anticorrosivos são tecnologias desenvolvidas por cada empresa do segmento, e cada especificação deve ser feita individualmente para cada situação. De forma geral elas obedecem alguns critérios:

1. Sobre metal o tratamento superficial mais adequado é o jateamento ao metal branco (ou quase branco) acompanhado de um Primer Epoxi poliamida bi-componente oxido de ferro (Nuplate ou Intergrade). Obedecer o prazo de repintura estabelecido pelo fabricante. Entretanto pela extensão da superfície, quando não for possível, aplicar uma demão de resina catalisada (seal coat) para garantir o prazo do epoxi.

2. Importante notar que os revestimentos normalmente são compostos de camadas com funções diferentes que, resumidamente, visam nas camadas de base proporcionar resistência mecânica (reforços com fibras de vidro ou cargas minerais incorporadas à resina) e superficialmente visam a resistência química e/ou térmica. Notar que a resistência química é proporcionada pela qualidade da resina especificada. Para isto **verifique uma "Tabela de Resistência Química"** disponível (solicite se necessário). No próprio arquivo da Tabela você terá informações importantes de como especificar revestimentos anticorrosivos.

3. Minha experiência em revestimentos de superfícies metálicas diversas e em condições de exposição constante a intempéries, ou a uma variação de concentração e temperatura constante, me leva a indicar duas opções que deve analisar levando em consideração o "custo/benefício". Uma resina Éster-Vinílica do tipo bisfenol-A, ou Novolaca ou Hibrida fenolada, que trabalham numa faixa de pH mais extensa pode ser a mais indicada, porém de custo mais elevado. Outra opção seria uma resina bisfenólica, também de boa resistência química e térmica. Consulte a Tabela de Resistência Química.

4. Aplicação recomendada:
   - Limpeza mecânica ou jateamento de área.
   - Aplicação de Primer Epóxi.
   - Aplicação de massa (1 kg gel primer + 2 partes de quartzo 50 por m2)
     (opcional = serve de aproximação dos coeficientes de dilatação)
   - Aplicação de duas camadas de manta 450 g/m2 — 1 kg/m2
   - Aplicação de duplo véu sintético de poliester — 2,2 m/m2
   - Aplicação de um "banho" (pintura) de resina aditivada com 5% de solução de parafina — 0,200 kg/m2
   - Resina usada para o total das camadas: — 3,830 kg/m2
   - Catalisador para a resina utilizada — 70 gramas/m2
   - Solução de parafina para o banho final — 10 gramas/m2
   - Material de consumo: Solvente de Limpeza
     Pinceis ou rolos de lã
     Rolete de alumínio