

Especificação de Revestimento

Fiberglass reforçado para substratos mecanicamente comprometidos – Sugestão.

Os procedimentos de aplicação de revestimentos anticorrosivos são tecnologias desenvolvidas por cada empresa do segmento, e cada especificação deve ser feita individualmente para cada situação. De forma geral elas obedecem alguns critérios:

1. Se em concreto o jateamento deve ser executado visando remover partículas soltas, desmoldante das formas, nata de cimento, etc. No concreto pode ser substituído por escovamento intenso que além de ser mais trabalhoso não proporciona o mesmo efeito que o jateamento. Neste caso o primer é uma camada da própria resina catalisada, levemente diluída (7%) com Monômero de estireno e com baixos níveis de aceleradores e catalisadores (baixa reatividade) para proporcionar uma secagem lenta dando tempo da penetração nos poros (raiz de ancoragem).
2. Se em metal o tratamento superficial mais adequado é o jateamento ao metal branco (ou quase branco) acompanhado de um Primer Epoxi poliamida bi-componente oxido de ferro (Nuplate ou Intergrade). Obedecer o prazo de repintura estabelecido pelo fabricante. Entretanto pela extensão da superfície, quando não for possível, aplicar uma demão de resina catalisada (seal coat) para garantir o prazo do epoxi.
3. Importante notar que os revestimentos normalmente são compostos de camadas com funções diferentes que, resumidamente, visam nas camadas de base proporcionar resistência mecânica (reforços com fibras de vidro ou cargas minerais incorporadas à resina) e superficialmente visam a resistência química e/ou térmica. Notar que a resistência química é proporcionada pela qualidade da resina especificada. Para isto verifique uma **“Tabela de Resistência Química”** disponível ou solicite. No próprio arquivo da Tabela você terá informações importantes de como especificar revestimentos anticorrosivos.

4. Aplicação recomendada:

- Limpeza mecânica ou jateamento de areia.
- Aplicação de Primer poliéster (0,250 kg/m²/demão)
- Aplicação de massa (1 kg gel primer + 2 kg de quartzo #50 por m²)
(Opcional = serve de aproximação dos coeficiente de dilatação)
- Aplicação de uma camada de manta 450 g/m² 0,5 kg/m²
- Aplicação de uma camada de tecido 600 g/m² 0,6 kg/m²
- Aplicação de uma camada de manta 450 g/m² 0,5 kg/m²
- Aplicação de um véu sintético de poliéster 1,2m/m²
- Aplicação de um "banho" (pintura) de resina aditivada com 5% de solução de parafina 0,200 kg/m²
- Resina Éster Vinílica * para o total das camadas 4,500 kg/m²
- Cobalto (0,3%/resina) 0,0135 kg/m²
- DMA (0,1%/resina) 0,0045 kg/m²
- Catalisador para a resina para todas as camadas (2%) 80 gramas/m²
- Solução de parafina para o banho final 10 gramas/m²
- Materiais de consumo: Solvente de Limpeza
Pinceis ou rolos de lã
Rolete de alumínio

* ou a resina selecionada na Tabela de Resistência Química.