



BOLETIM TÉCNICO GEL COAT

COLORGEL® MOLDE – BOLETIM TÉCNICO DA FAMÍLIA

COLORGEL® MOLDE – GEL COAT ISOFTÁLICO MOLDE

DESCRIÇÃO

O COLORGEL® MOLDE é um produto a base de resinas poliéster isoftálicas, monômero de estireno, agentes tixotrópicos, pigmentos e aditivos. Apresenta-se pré-acelerado e com média viscosidade.

CARACTERÍSTICAS

- Espessamento uniforme.
- Permite prolongado tempo de molhamento do reforço e espessamento rápido após molhamento do reforço.
- Formulado para aplicação em Gelcoatadeira (Airless), Pistola Caneca Invertido, Pincel ou Rolo.
- Apresentado na cor Laranja.

SUGESTÃO DE USO

- Fabricação de moldes com média complexidade técnica.

PROPRIEDADES DO COLORGEL® MOLDE A 25 °C - VALORES TÍPICOS*

Viscosidade Brookfield (25°C c/ RVT sp 2 / 20 rpm), cps	3000
Tixotropia, índice	4,8
Gel Time (25 °C c/ 1,5 ml MEK-P em 100g de Gel Coat), minuto	15
Intervalo de Reação, minutos	10
Pico Exotérmico, °C	230

**Valores baseados em testes realizados em nossos laboratórios, ocorrendo variações de amostra para amostra. Os valores típicos devem variar conforme os lotes, logo não devem servir como garantia de análise ou item de especificação.*

Nota: Os dados e resultados de laboratório contido neste boletim foram determinados pela Dilutec através de métodos de análise específicos. A Dilutec Produtos Químicos, não garante a duplicação destes resultados por terceiros. Todos os dados apresentados são fornecidos de boa fé e, tendo a intenção de ser precisos. Os valores são orientativos e todas as recomendações ou sugestões contidas ou baseadas neste boletim deverão ser avaliadas pelo cliente a fim de determinar a aplicabilidade ou adequação para seu uso particular.

Todas as etiquetas e notas de precaução devem ser lidas e entendidas pelo cliente. Consulte a Dilutec e as regulamentações oficiais para maiores informações adicionais sobre segurança e saúde no manuseio do produto. O cliente é responsável por estar em acordo com a aplicabilidade das leis federais, estaduais ou municipais e regulamentos que cubram o uso do produto. Deve-se dar maior atenção às aplicações do consumidor final. A liberdade de uso de qualquer patente pertencente à Dilutec ou outros não está incluída neste documento.

PROPRIEDADES MECÂNICAS RESINA BASE** – VALORES TÍPICOS*

TESTE	VALOR	METÓDO
Resistência à Tração, MPa	61	ASTM D 638
Módulo de Tração, psi X 10 ⁵ (MPa)	3800	ASTM D 638
Alongamento, %	1,7	ASTM D 638
Resistência à Flexão, psi (MPa)	105	ASTM D 790
Módulo de Flexão, psi X 10 ⁵ (MPa)	4205	ASTM D 790
Temperatura de Distorção Térmica, °C	129	ASTM D 648
Dureza Barcol, 2 horas	35	ASTM D 2583

**Os Valores Típicos estão baseados em materiais testados em nossos laboratórios, contendo variações conforme amostra, logo não devem ser considerados como uma garantia de análise de algum lote específico ou como item de especificação.*

***Utilizado sistema de cura com 1,0 ml de MEK-P em 100g de gel coat, seguido de pós cura de 3 horas à 80°C.*

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- CONDIÇÕES GERAIS:**
- Adquirir o COLORGEL® MOLDE na viscosidade adequada ao equipamento de aplicação. (gelcoatadeira, revolver manual ou rolo/pincel).
 - Para adquirir uma cura completa do COLORGEL® MOLDE recomenda-se uma temperatura ambiente de 18 a 25 °C, temperaturas inferiores ou superiores podem comprometer o processo de cura.
- PREPARAÇÃO:**
- O modelo deverá apresentar uma superfície livre de poros ou defeitos.
 - Sendo necessário aplicação de um agente desmoldante de boa qualidade no modelo para se retirar as peças.
- APLICAÇÃO:**
- Homogeneizar o COLORGEL® MOLDE antes da aplicação.
 - Sempre que necessário diluir somente com monômero de estireno (máximo de 10% sobre o peso de gel).
 - Não utilizar na catálise quantidades acima de 2,0% ou abaixo de 1,0% de MEK-P (Peróxido de Metil Etil Cetona) sobre o peso de gel, correndo o risco de adquirir propriedades inadequadas.
- ESPESSURA:**
- A espessura de camada do COLORGEL® MOLDE deverá atingir no mínimo 600 e no máximo 800 micra, devendo estar totalmente curado antes da laminação das camadas estruturais.

INFORMAÇÕES GERAIS

EMBALAGEM:

Baldes de 20 kg, revestidos com sacos plásticos ou tambores de 220 kg.

MANUSEIO:

O COLORGEL® MOLDE contém em sua formula ingredientes os quais podem ser perigoso caso manuseado inadequadamente. Sendo necessário a utilização de EPI (Equipamentos de Proteção Individual) para evitar inalação e o contato com a pele e olhos. A DILUTEC Produtos Químico mantém a disposição do consumidor as Fichas de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) de todos os seus produtos, nelas estão concentradas as informações de segurança, risco a saúde e procedimentos adequados de manuseio.

ARMAZENAMENTO RECOMENDADO:

Manter a temperatura de 25°C ou menor. A vida útil do produto na estocagem diminui com o aumento da temperatura de estocagem. Evite exposições às fontes de aquecimento tais como luz do sol ou tubulações de vapor. Mantenha a embalagem vedada para prevenir a umidade e a evaporação de estireno.

VIDA ÚTIL:

Este produto tem vida útil limitada. Quando armazenado de acordo com as recomendações acima, o produto tem validade de 03 (três) meses.