



## BOLETIM TÉCNICO GEL COAT

### COLORGEL® ÉSTER VINILICO – BOLETIM TÉCNICO DA FAMÍLIA

## COLORGEL® ÉSTER VINIL – GEL COAT ÉSTER VINÍLICO

### DESCRIÇÃO

O COLORGEL® ÉSTER VINILICO é um produto a base de resina epóxi éster vinílica, monômero de estireno, cargas minerais, agentes tixotropicos, pigmentos e aditivos. Apresenta-se pré-acelerado e com média viscosidade.

### CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação e excelente cobertura.
- Excelente resistência à corrosão
- Excelente resistência ao impacto
- Alto alongamento na tensão
- Acabamento em Alto Brilho com longo tempo de vida útil, reduzindo significativamente o retrabalho.
- Formulado para aplicação em Gelcoatadeira (Airless), Pistola Caneca Invertido, Pincel ou Rolo.
- Apresentado nas cores Branco, Preto, Colorido ou Incolor.

### SUGESTÃO DE USO

- Fabricação de peças e produtos que necessitam de excepcional resistência mecânica e alta resistência à corrosão.
- Ideal na Fabricação de Barreiras Químicas contra o fenômeno físico da Osmose.

## PROPRIEDADES DO COLORGEL® ÉSTER VINÍLICO A 25 °C - VALORES TÍPICOS\*

Viscosidade Brookfield (25°C c/ RVT sp 2 / 20 rpm), cps	3000
Tixotropia, índice	4.7
Gel Time (25 °C c/1,5 ml Butanox® LPT em 100g de Gel Coat), minuto	10
Intervalo de Reação, minutos	11
Pico Exotérmico, °C	225

*\*Valores baseados em testes realizados em nossos laboratórios, ocorrendo variações de amostra para amostra. Os valores típicos devem variar conforme os lotes, logo não devem servir como garantia de análise ou item de especificação.*

Nota: Os dados e resultados de laboratório contido neste boletim foram determinados pela Dilutec através de métodos de análise específicos. A Dilutec Produtos Químicos, não garante a duplicação destes resultados por terceiros. Todos os dados apresentados são fornecidos de boa fé e, tendo a intenção de ser precisos. Os valores são orientativos e todas as recomendações ou sugestões contidas ou baseadas neste boletim deverão ser avaliadas pelo cliente a fim de determinar a aplicabilidade ou adequação para seu uso particular.

Todas as etiquetas e notas de precaução devem ser lidas e entendidas pelo cliente. Consulte a Dilutec e as regulamentações oficiais para maiores informações adicionais sobre segurança e saúde no manuseio do produto. O cliente é responsável por estar em acordo com a aplicabilidade das leis federais, estaduais ou municipais e regulamentos que cubram o uso do produto. Deve-se dar maior atenção às aplicações do consumidor final. A liberdade de uso de qualquer patente pertencente à Dilutec ou outros não está incluída neste documento.

**PROPRIEDADES MECÂNICAS RESINA BASE\*\* – VALORES TÍPICOS\***

TESTE	VALOR	METÓDO
Resistência à Tração, MPa	12.500	ASTM D 638
Módulo de Tração, psi X 10 <sup>5</sup> (MPa)	4,6	ASTM D 638
Alongamento na Tração p/ deformação permanente, %	4,9	ASTM D 638
Alongamento na Tração p/ Ruptura, %	6,7	ASTM D 638
Resistência à Flexão, psi (MPa)	20.500	ASTM D 790
Módulo de Flexão, psi X 10 <sup>5</sup> (MPa)	5,0	ASTM D 790
Temperatura de Distorção Térmica, °C	105	ASTM D 648
Dureza Barcol, 2 horas	30	ASTM D 2583

*\*Os Valores Típicos estão baseados em materiais testados em nossos laboratórios, contendo variações conforme amostra, logo não devem ser considerados como uma garantia de análise de algum lote específico ou como item de especificação.*

*\*\*Utilizado sistema de cura com 1,0 % de Butanox® LPT, curada duas horas a 71°C, depois uma hora a 93°C, seguido de pós cura de 2 horas a 138°C.*

**RESULTADO TESTE DE SALT SPRAY ABNT NBR 8094:1983**

TESTE	VALOR	METÓDO
Avaliação Visual Olho Nú	Sem Alterações	ABNT NBR 8094:1983
Variação Colorimetrica, ΔE*	<1	ABNT NBR 8094:1983

**\*\*Valores Típicos Obtidos a partir de laminados 70% resina e 30% fibra de vidro recoberto com camada de 0,6 mm de espessura de gel coat. O Ensaio Fora Realizado Pela Instituição NEWTECH Assessoria e Consultoria e prestação de Serviços, relatório número RNT 756/2014 de 11/03/2014.**

Nota: Os resultados obtidos referem-se somente ao material ensaiado nas condições especificadas. Esse relatório somente poderá ser reproduzido na íntegra. A reprodução parcial requer aprovação formal deste laboratório. A Newtech e a Dilutec não se responsabilizam por interpretações indevidas deste instrumento.

**RESULTADO TESTE DE CAMARA UMIDA ASTM D 2247:11**

TESTE	VALOR	METÓDO
Avaliação Visual Olho Nú	Sem Alterações	ASTM D 2247:11
Variação Colorimetrica, ΔE*	<1	ASTM D 2247:11

**\*\*Valores Típicos Obtidos a partir de laminados 70% resina e 30% fibra de vidro recoberto com camada de 0,6 mm de espessura de gel coat. O Ensaio Fora Realizado Pela Instituição NEWTECH Assessoria e Consultoria e prestação de Serviços, relatório número RNT 756/2014 de 11/03/2014.**

Nota: Os resultados obtidos referem-se somente ao material ensaiado nas condições especificadas. Esse relatório somente poderá ser reproduzido na íntegra. A reprodução parcial requer aprovação formal deste laboratório. A Newtech e a Dilutec não se responsabilizam por interpretações indevidas deste instrumento.

---

---

## RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

---

---

- CONDIÇÕES GERAIS:**
- Adquirir o COLORGEL® ÉSTER VINÍLICO na viscosidade adequada ao equipamento de aplicação. (gelcoatadeira, revolver manual ou rolo/pincel).
  - Para adquirir uma cura completa do COLORGEL® ÉSTER VINÍLICO recomenda-se uma temperatura ambiente de 18 a 25 °C, temperaturas inferiores ou superiores podem comprometer o processo de cura.
- PREPARAÇÃO:**
- O molde deverá apresentar uma superfície livre de poros ou defeitos.
  - Sendo necessário aplicação de um agente desmoldante de boa qualidade no molde para se retirar as peças.
- APLICAÇÃO:**
- Homogeneizar o COLORGEL® ÉSTER VINÍLICO antes da aplicação.
  - Sempre que necessário diluir somente com monômero de estireno (máximo de 10% sobre o peso de gel).
  - Não utilizar na catálise quantidades acima de 2,0% ou abaixo de 1,0% de MEK-P (Peróxido de Metil Etil Cetona com alta concentração de dímeros) sobre o peso de gel, correndo o risco de adquirir propriedades inadequadas.
- ESPESSURA:**
- A espessura de camada do COLORGEL® ÉSTER VINÍLICO deverá atingir no mínimo 600 e no máximo 800 micra, devendo estar totalmente curado antes da laminação das camadas estruturais.

---

---

## INFORMAÇÕES GERAIS

---

---

### EMBALAGEM:

Baldes de 20 kg, revestidos com sacos plásticos ou tambores de 220 kg.

### MANUSEIO:

O COLORGEL® ÉSTER VINÍLICO contém em sua formula ingredientes os quais podem ser perigoso caso manuseado inadequadamente. Sendo necessário a utilização de EPI (Equipamentos de Proteção Individual) para evitar inalação e o contato com a pele e olhos. A DILUTEC Produtos Químico mantém a disposição do consumidor as Fichas de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) de todos os seus produtos, nelas estão concentradas as informações de segurança, risco a saúde e procedimentos adequados de manuseio.

### ARMAZENAMENTO RECOMENDADO:

Manter a temperatura de 25°C ou menor. A vida útil do produto na estocagem diminui com o aumento da temperatura de estocagem. Evite exposições às fontes de aquecimento tais como luz do sol ou tubulações de vapor. Mantenha a embalagem vedada para prevenir a umidade e a evaporação de estireno.

### VIDA ÚTIL:

Este produto tem vida útil limitada. Quando armazenado de acordo com as recomendações acima, o produto tem validade de 03 (três) meses.